



ELECTROLISIS SALINA DOMÉSTICA

ECOCLOR en línea

ECOCLOR20

MANUAL DE USUARIO



Información preliminar

“Gracias por su confianza y apoyo en los productos de la marca Trypool”

Electrólisis salina doméstica ECOCLOR en línea; Está diseñado y fabricado para realizar electrólisis salina en piscinas domésticas pequeñas y medianas.



Las instrucciones de uso deben leerse detenidamente antes del montaje y el proceso de montaje debe ser realizado por técnicos experimentados. La instalación debe realizarse siguiendo las instrucciones de montaje; Los daños y fallas que puedan ocurrir en productos con conexiones eléctricas y de agua no están cubiertos por la garantía.



La electrólisis salina doméstica E-Tryclor es un dispositivo diseñado y fabricado únicamente para electrólisis salina en piscinas pequeñas y medianas. Usar el dispositivo comprado para otros fines puede suponer un peligro para el dispositivo.



La toma de tierra debe estar conectada a una línea de conexión a tierra adecuada. La corriente eléctrica debe tener de una línea con protección de corriente residual.



¡ATENCIÓN! Pueden producirse lesiones graves o incluso la muerte como resultado de una descarga eléctrica. Por lo tanto, busque la ayuda de técnicos experimentados.



En términos de seguridad personal y producto, debe instalarse en lugares donde los niños no puedan alcanzar. La instalación y la puesta en servicio deben ser realizadas por un servicio autorizado o un instalador experimentado. De lo contrario, el fabricante y el vendedor no se hacen responsables de los problemas que puedan surgir por una instalación y puesta en marcha incorrectas. La reparación, el mantenimiento y el reemplazo de piezas no se pueden reclamar bajo garantía.



Electrólisis salina y sus ventajas

Electrólisis salina. Es el nombre que se le da al método de purificación del agua que permite que la sal del agua a tratar se convierta en cloro libre, un fuerte agente oxidante, mediante un proceso electrolítico. Con esta técnica, no es necesario utilizar una parte importante de los productos químicos que mantienen el agua limpia e higiénica, y también se eliminan los riesgos de accidentes y control que puedan derivarse de este uso.

En salas de máquinas húmedas y calientes, con este sistema se eliminan los riesgos de accidentes fatales que pueden surgir de la mezcla de cloro y ácidos que producen gases pesados. Período de almacenamiento corto de las soluciones hipodérmicas compradas en condiciones de verano, pérdida de concentración debido al calor; aumenta significativamente el atractivo del sistema. Además de estos, se puede lograr una calidad de agua extremadamente brillante y clara con el alto efecto de oxidación de los radicales de oxígeno producidos, además del cloro en el proceso. Sistema Thesynchrone trabaja junto con el sistema de filtración de la piscina y hace que la desinfección sea permanente. La facilidad de aplicación del sistema es al menos tan alta como la calidad superior del agua y la higiene que proporciona, facilidad de uso proporcionada, grandes ahorros y seguridad en los costos de uso de productos químicos, son las principales características que hacen indispensable el sistema.

1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Produce cloro en el agua con la misma concentración de sal que en una lágrima.
- Tiene una interfaz fácil de usar que proporciona facilidad de uso con una pantalla LCD.
- Tiene una función de limpieza automática de electrodos contra la calcificación y un electrodo de titanio de larga duración.
- Tiene una vida útil del electrodo de 16.000 horas.
- Brinda la oportunidad de ajustarse al nivel óptimo aumentando o disminuyendo el tiempo de cambio de polaridad para limpiar los electrodos.
- Gracias al modo de funcionamiento “Boost” en el dispositivo, se proporciona el cloro instantáneo que necesita la piscina.
- Opción para indicar que la cubierta de la piscina está cerrada.
- Gracias a la pantalla LCD, brinda la oportunidad de monitorear la corriente durante el funcionamiento.
- El dispositivo registra el tiempo total de trabajo. Se puede aplicar fácilmente a la piscina existente.
- La salinidad mínima recomendada es de 4000ppm (4 kg / m3).
- El dispositivo se puede utilizar en agua de mar que es de 35000ppm.

a. Especificaciones técnicas

	GSCol10 0642500L	GSCol20 0642600L	GSCol30 0642700L
Chlorine Production	10g / h	20g /h	30g /h
Supply Voltage	220V AC	220V AC	220V AC
Electrode Current	Max. 2A	Max. 4A	Max. 6A
Electrode Voltage	Max. 24V	Max. 24V	Max. 24V
Power consumption	50W	100W	150W
Max. Pool Dimensions	Temperate	50m ³	170m ³
	Tropical	35m ³	110m ³
Maximum Flow	450 l/ min	450 l/ min	450 l/min
Maximum Pressure	320 Kpa	320 Kpa	320 Kpa
Pressure drop	5 Kpa	5 Kpa	5 Kpa
Cell Type	Bipolar	Bipolar	Bipolar
Recommended Salt Concentration	4-35gr/l ppm	4-35gr/l ppm	4-35gr/l ppm
Cell Material	PMMA	PMMA	PMMA
Electrode Material	Titanium	Titanium	Titanium
Box sizes	50X30X17 cm	50X30X17 cm	50X30X17 cm
Box Weight	4.5 Kg	4.5 Kg	4.5 Kg

2. MONTAJE - INSTALACIÓN



El montaje y la instalación deben ser realizados por un servicio autorizado o un electricista o instalador experimentado. De lo contrario, el fabricante y el vendedor no se hacen responsables de los problemas que puedan surgir por una instalación y puesta en marcha incorrectas. La reparación, el mantenimiento y el reemplazo de piezas no se pueden reclamar bajo garantía.

Antes de comenzar el ensamblaje, asegúrese de que se cumplan las siguientes condiciones tomando las precauciones de seguridad con respecto a la electricidad y el agua para que el dispositivo funcione sin problemas y para la seguridad de su vida y propiedad y revisar que se han tomado todas las medidas de seguridad para proteger la seguridad de la vida y la propiedad en la instalación de la electrolisis salina.



Para que las medidas eléctricas cumplan con su función, se deben tener en cuenta las advertencias sobre relé de corriente residual y toma a tierra. Asegúrese de que el relé que utilizará controle el generador de cloro salino. Pruebe estrictamente el relé de corriente residual cada año.

El fabricante / vendedor no se hace responsable de ningún problema que pueda surgir de la falla del relé de corriente, falla posterior, cancelación, falta de conexión del cable de conexión a tierra y conexión a tierra deficiente.

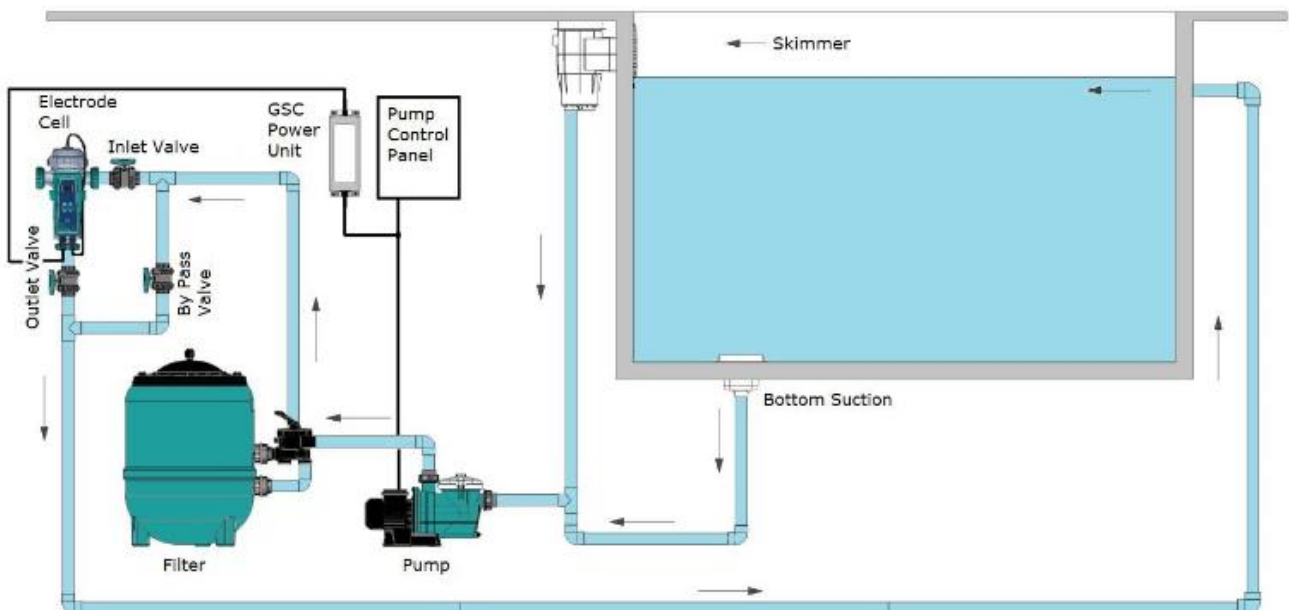
- El cable de alimentación del dispositivo debe ser de al menos 3x1,5 mm.
- Conexión a tierra: asegúrese de que la conexión a tierra en su instalación esté bien establecida.
- Conecte la línea de puesta a tierra de la instalación al dispositivo. Pruebe la línea de tierra si es necesario.
- Debería ver el valor de voltaje que entre en fase y neutro y también entre fase / tierra.
- El valor de voltaje entre el neutro y tierra debe ser como máximo el siguiente:

L-N: 220V AC

L-TIERRA: 220V AC

N-TIERRA: Máximo 2V AC

DIAGRAMA DE INSTALACIÓN



a. Celda del electrodo y conjunto de la unidad de control

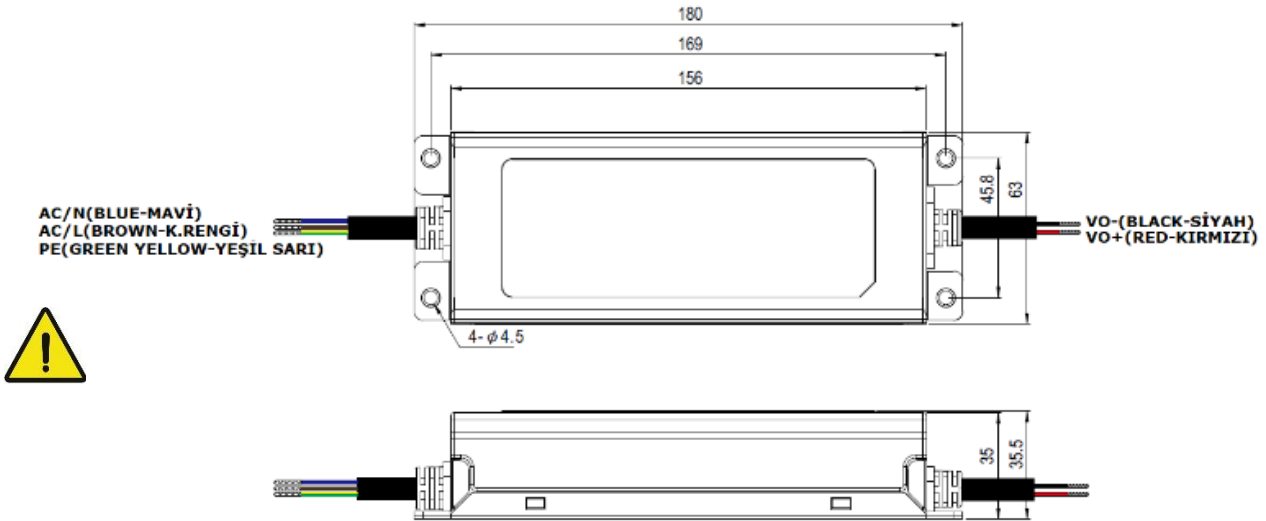
1. Prensaestopa del cable de la célula.
 2. Tapa de los terminales
 3. Terminales de conexión del cable
 4. Electrodo
 5. Junta de silicona entre el electrodo y el depósito
 6. Célula del electrodo
 7. Conexiones de entrada de agua.
 8. Unidad de control
 9. Sección de conexión de salida de agua.
 10. Enchufe de conexión
 11. Control de cierre de la cubierta de la piscina (interruptor de contacto seco)
 12. Enchufe de conexión de la fuente de alimentación
13. La célula del electrodo debe instalarse después del filtro o bomba de calor, etc. y que el agua ingrese en la dirección de retorno a la piscina.



La inyección de ácido de la bomba de pH debe ser posterior a la célula del electrodo. De lo contrario, los electrodos interactúan con el ácido y se corroen. El fabricante y el vendedor no se hacen responsables de los daños o problemas causados por esto. La reparación, el mantenimiento y el reemplazo de piezas no se pueden reclamar bajo garantía.

- Debe usarse pegamento de PVC rígido para el montaje de la tubería en la célula del electrodo y debe dejarse secar completamente antes de colocar el electrodo.
- Electrodo: debe estar asentado en la célula en la dirección correcta. La parte abierta del electrodo debe estar hacia la conexión de la tubería de entrada de agua. Asegúrese de que la junta de silicona esté en su lugar y asentada a prueba de fugas
- Conecte el cable del electrodo a través de la junta del prensaestopa y la cabeza del electrodo atornillada a los terminales de conexión del cable. Cierre el cabezal del electrodo roscado.
- Se recomienda instalar un bypass de tres válvulas siempre que sea posible. De esta forma, permite el ajuste de la cantidad de agua que pasa por la celda y el funcionamiento de la piscina mientras se retira de la célula de electrodos. En la bomba que funciona a cierta potencia, el circuito de derivación reduce la velocidad de transición y evita que los electrodos se dañen por la vibración.
- La célula del electrodo se puede utilizar en posiciones verticales y horizontales, pero se recomienda el uso vertical en la medida en que el entorno lo permita. La posición vertical permite vaciar el tanque sin derramar agua. Además, se proporciona suficiente espacio para quitar el cabezal del electrodo y el electrodo.

b. Instalación de la unidad de potencia



- Para el montaje de la unidad de control, debe haber un lugar que proporcione fácil acceso y lectura.
- La unidad de control debe estar en un lugar donde haya flujo de aire, protegido de la lluvia y no haya peligro de fugas de agua.
- Si hay tanques de ácido en el área donde se encuentra la unidad de control, debe haber flujo de aire en el entorno. De lo contrario, los componentes electrónicos pueden corroerse debido al efecto ácido.
- Conecte el cable de tierra (amarillo y verde) del cable de la unidad de alimentación de 220 V AC a la línea de conexión a tierra de la instalación. Conecte los cables de fase (marrón) y neutro (azul) a las salidas del contactor de la bomba.



El generador de cloro salino debe usarse en paralelo con la bomba y mientras circula en la célula del electrodo agua. El dispositivo nunca debe operarse sin flujo de agua en la célula.

a. Agua de la piscina

Se recomienda utilizar agua de red para la piscina. Si obtiene agua de otras fuentes, analice el agua y asegúrese de que no contenga altas concentraciones de metales y calcio que no sean aptas para el funcionamiento del sistema. También verifique que el agua cumpla con las normas de salud humana.

Antes de poner en marcha el clorador, ajuste los valores del agua de la piscina y tome 1 kg de estabilizador de cloro por 25 m³ de agua (20-30 ppm o según lo especificado por el fabricante del estabilizador).

El estabilizador de cloro evita la pérdida de cloro con los rayos ultravioleta. La falta de estabilizador la obliga a producir más cloro, lo que acorta la vida útil de la célula. Por otro lado, un estabilizador alto también afecta la característica de desinfección del cloro de una manera que disminuirá.

El agua de la piscina debe cumplir con los siguientes valores:

Salt		5 – 6 Kg/m ³
pH	Concrete Pool	7.2 – 7.6
	Polyester	6.8 – 7.0
TAC		60 – 100 ppm
TH		15 – 20 French
Stabilizer		20 - 30 ppm (or manufacturer's recommendation)
Temperature		>10°C

b. Añadir la sal

- Durante el proceso de adición de sal, el sistema debe apagarse por completo hasta que se disuelva toda la sal. Si el sistema se opera antes de que la sal se disuelva por completo, la célula puede dañarse irreversiblemente. Cualquier daño causado por este motivo hace que el producto quede fuera de garantía
- Calcule el volumen de agua de la piscina, se debe agregar sal en una concentración de sal de 5-6 kg por metro cuadrado. Asegúrese de que el clorador de agua salada no esté conectado durante este proceso y no opere el sistema de filtración de 24 horas.
- En una piscina recién revestida, espere hasta 4 semanas después de revestir sin sal.
- La velocidad de disolución de la sal puede acelerarse usando un cepillo. Asegúrese de que la concentración de sal sea de 5-6 kg / m3.
- El equipo de electrólisis salina, no tiene consumo de sal, pero su concentración puede bajar debido a la lluvia y los suplementos de agua.



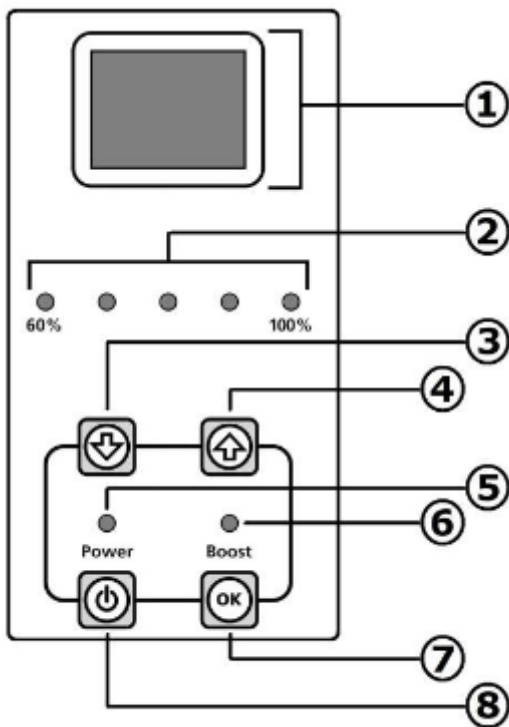
En los casos en que necesite agregar sal, vierta la sal lo más cerca la línea de retorno como sea posible. Nunca lo vierta en skimmers o sumidero.

3. PUESTA EN MARCHA – USO

Revise de nuevo la instalación eléctrica. Asegúrese de seguir correctamente las instrucciones de montaje escritas anteriormente. Si no hay deficiencia o error, puede iniciar el proceso de puesta en marcha.

- Abra las válvulas de entrada y salida de agua, cierre la válvula de derivación. Asegúrese de que no haya fugas de agua en las válvulas y la cámara.
- Asegúrese de que los cables de fase, neutro y tierra estén conectados correctamente. Recuerde, el dispositivo funcionará con la bomba y se apagará con la bomba. Abra el relé / fusible de corriente residual. Verifique los terminales de suministro con el lápiz de control o el medidor.
- Se encenderá la pantalla de control en la parte frontal del dispositivo. Habrá una pantalla de modo cerrado en la pantalla de control.
- El clorador funcionará con la configuración de fábrica. Si desea cambiar esta configuración, puede realizar los cambios necesarios con la ayuda de la guía del usuario.

a. Unidad de control y configuración



1. Pantalla de segmento de 1.2x7; se muestran información y advertencias sobre el dispositivo.

2.Barra LED; Especifica el porcentaje de producción de cl y las páginas de parámetros en el menú de configuración.

3. CI realiza las funciones de disminuir el porcentaje de producción, cambiar a un subparámetro en el menú de configuración y disminuir los valores de los parámetros.

4. CI realiza las funciones de aumentando el porcentaje de producción, cambiando a un parámetro superior en el menú de configuración y aumentando los valores de los parámetros.

5. LED indicador de modo encendido / apagado (encendido / apagado) del dispositivo

6. LED indicador de funcionamiento del modo Boost del dispositivo

7. Realiza las funciones de selección en parámetros en el menú de configuración,

confirmando y guardando los parámetros ajustados. El dispositivo cambia al modo boost y funciona a plena capacidad durante 8 horas manteniéndolo pulsado durante 3 seg.

8. El dispositivo realiza las funciones de ENCENDIDO / APAGADO (encendido / apagado), ingresando al menú de configuración (el dispositivo se apaga, se presiona durante 3 segundos cuando está apagado), y los parámetros de salida desde el menú de configuración.

i. Expresiones de la pantalla de trabajo de la unidad de control

ia. Encendido (ON) -Off (OFF) del dispositivo

Cuando el GSC Online Salt-Water Chlorinator se haya encendido y encendido, el dispositivo estará en modo On (ON) o Off (OFF) de acuerdo con el último modo en el que estuvo del dispositivo se conoce a partir del estado del LED de ALIMENTACIÓN. En el modo ENCENDIDO, el LED de ENCENDIDO se enciende, mientras que en el modo APAGADO, el LED de ENCENDIDO está apagado

ib.Cambio del dispositivo a producción de cloro

El dispositivo se enciende con el botón de encendido / apagado. La temperatura instantánea del agua se verá en la pantalla del dispositivo, los LED de la barra de LED de porcentaje de producción de CL y los LED de la celda del electrodo se iluminarán. Dependiendo de la polaridad, la celda del electrodo se iluminará con LED azules o verdes. En caso de falla o error, la celda del electrodo se ilumina en rojo, cuando el dispositivo se enciende y comienza a funcionar sin ningún problema, la temperatura instantánea del agua aparecerá en la pantalla y la cámara del electrodo estará en color azul o verde. Mientras tanto, el porcentaje de producción de CL se puede aumentar o disminuir presionando los botones de dirección. Además, si se presiona el botón OK una vez, se muestra la corriente consumida por los electrodos y luego regresa automáticamente a la pantalla de temperatura del agua.

ic. Cambio del dispositivo al modo BOOST

La necesidad de cloro de la piscina se proporciona rápidamente, gracias al modo de refuerzo del dispositivo. Con BoostMode, el dispositivo funciona a plena capacidad durante 8 horas y luego vuelve a la capacidad de producción establecida en la operación normal. Cuando el dispositivo está en modo ON, el dispositivo cambia al modo Boost manteniendo presionado el botón OK durante 3 segundos.



Mientras el dispositivo está funcionando en modo Boost, al cambiar la capacidad de producción con los botones direccionales, el dispositivo sale del modo Boost.

id. Operación del dispositivo con la cubierta de la piscina

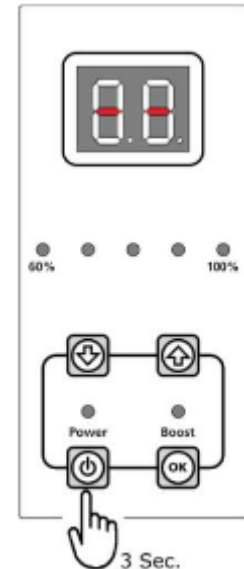
Gracias al control de cierre de la cubierta de la piscina en el dispositivo; permite ajustar la tasa de producción de cloro cuando la tapa está cerrada. Un interruptor de contacto seco está conectado a la toma de conexión del control de cierre de la cubierta de la piscina. Cuando la cubierta de la piscina está cerrada, la señal del interruptor lleva el dispositivo al modo de cubierta y aparece el símbolo de CO a intervalos en la pantalla. Cuando el dispositivo funciona en el modo "cubierto", el valor de producción deseado aumenta y disminuye con los botones de dirección.

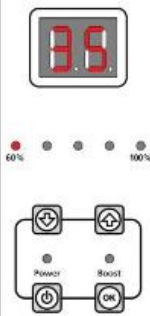
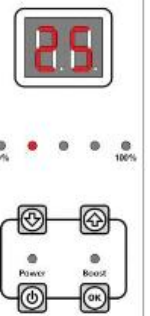
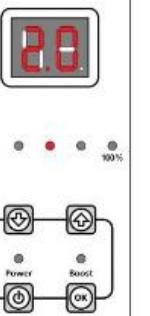
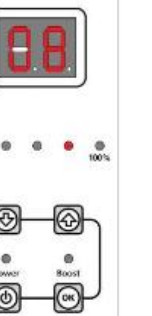
b. Menú de configuración

El menú de configuración es una interfaz con los parámetros establecidos del dispositivo. Permite que el dispositivo funcione a un nivel óptimo con los cambios y ajustes realizados. El dispositivo se apaga para ingresar al menú de configuración. En la posición cerrada, una imagen como la anterior aparecerá en la pantalla. El botón MENÚ se mantiene presionado durante 3 segundos mientras el dispositivo está en la posición APAGADO. El dispositivo cambiará automáticamente al menú de configuración.

En el menú de configuración, respectivamente:

- Temperatura instantánea de la tarjeta electrónica
- Temperatura instantánea del agua
- Número de versión
- Hay un tiempo de cambio de polaridad.



			
<p>Se muestra la temperatura instantánea de la tarjeta electrónica. El LED indicador del 60% indica este parámetro. El cambio entre parámetros se proporciona con botones de dirección.</p>	<p>Se muestra la temperatura del agua instantánea. El LED indicador del 70% indica este parámetro. El cambio entre parámetros se proporciona con botones de dirección.</p>	<p>Se muestra el número de versión del dispositivo. El LED indicador del 80% indica este parámetro. El cambio entre parámetros se proporciona con botones de dirección.</p>	<p>Se muestra el tiempo de cambio de polaridad. El LED del 90% se refiere a este parámetro. El cambio entre parámetros se proporciona con botones de dirección. Al presionar el botón OK una vez, el parámetro se puede ingresar y ajustar.</p>

i. Configuración del período de polaridad

Aunque las propiedades físicas del agua utilizada varían según las regiones geográficas, es inevitable que contenga ciertas cantidades de calcio, magnesio, hierro y otros minerales. Mientras el agua está fría, estos minerales suspendidos se disocian del agua durante la electrólisis, algunos de ellos se adhieren a los electrodos de la cámara. Después de un cierto período, los electrodos se cubren completamente con la sustancia llamada cal. Dado que la capa de cal es aislante, complica el flujo de electricidad entre los electrodos. Como resultado, la eficiencia de la producción de cloro disminuye. Esta cal que se forma en los electrodos debe limpiarse periódicamente. Este proceso de limpieza; Tiene la característica de hacerlo automáticamente cambiando la polarización. Cuando el parámetro que muestra el tiempo de cambio de polaridad está en la pantalla (el LED indicador de 90% está encendido). Al presionar el botón OK una vez, se ingresa al parámetro, y para salir del parámetro, se debe presionar el botón MENU una vez. Al ingresar el parámetro, el valor en la pantalla comienza a parpadear. Mientras tanto, el valor del parámetro se cambia con los botones de dirección. Cuando se da el valor deseado, se selecciona y se guarda con el botón OK.

4. LIMPIEZA - INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

a. Limpieza de los electrodos

Aunque las propiedades físicas del agua utilizada varían según las regiones geográficas, es inevitable que contenga determinadas proporciones de calcio, magnesio, hierro y otros minerales. Mientras el agua está fría, estos minerales suspendidos se separan del agua durante la electrólisis, algunos de los cuales se adhieren a los electrodos del depósito. Después de cierto tiempo, los electrodos se cubren completamente con una sustancia llamada cal. Dado que la capa de cal es aislante, dificultan el flujo eléctrico entre electrodos. Como resultado, la eficiencia

de la producción de cloro cae. Esta cal que se forma en los electrodos debe limpiarse periódicamente. Este dispositivo de proceso de limpieza, tiene la característica de cambiar automáticamente la polarización. Sin embargo, en los casos en que la concentración de calcio sea demasiado alta, es posible que esta característica no elimine por completo la cal. El residuo de cal en la celda debe revisarse regularmente y la celda debe limpiarse manualmente cuando sea necesario.

1. Apague la bomba y el generador de cloro salino.
2. Cierre las válvulas de entrada y salida de agua de la celda del electrodo.
3. Cabezal de electrodo roscado, retire el cable del terminal correctamente y saque el electrodo de la cámara.
4. Idealmente, si se deja secar el electrodo durante un día, la cal se desprenderá por sí sola. Tenga cuidado y preste atención para no dañar la tapa sensible del electrodo durante el procedimiento. Durante este proceso, nunca golpee el electrodo con material metálico que pueda rayarlo. Se puede utilizar agua a presión para disolver la cal.
5. Si el agua a presión no pudo eliminar los residuos de cal, puede sumergir el electrodo en una solución de ácido clorhídrico al 20%. Los terminales de la parte superior del electrodo no deben entrar en contacto con la solución.
6. Inmediatamente después de la limpieza, el electrodo debe enjuagarse con agua limpia, la ubicación de los terminales debe secarse cuidadosamente y volver a ensamblarse. ácido durante más de 5 minutos.



¡No raye el electrodo con objetos metálicos! ¡Por razones de seguridad, diluya el ácido con agua!

b. Consejos

Las células bipolares del clorador de agua salada E-Tryclor, han sido producidas mediante una técnica especial, con una duración y resistencia extraordinarias bajo altos estándares de calidad. Sin embargo, algunos factores le impiden obtener el máximo y máximo rendimiento del electrodo, como:

- Funcionamiento con cal en la superficie del electrodo
- Funcionamiento del dispositivo en un sistema con una concentración excesiva de cloro. (El cloro superior a 3,00 ppm es corrosivo).
- Operar el dispositivo en un sistema con un pH alto o bajo.
- Operar el dispositivo en un sistema sin sal o en un sistema con una alta concentración de sal.
- Operar el dispositivo en agua por debajo de 10 ° C.
- Agregar sal mientras el aparato está en funcionamiento
- Inyectar regulador de pH antes de la célula

Se recomienda revisar periódicamente los terminales de la celda y lubricarlos contra la sulfatación. Situaciones en las que es necesario apagar el equipo:

- Si no hay suficiente agua en la celda.
- Mientras se limpia el filtro.
- Mientras se drena la piscina.
- Cuando el agua está congelada.
- Mientras se está limpiando la celda.

c. Códigos de error y soluciones recomendadas

CODIGO DE ERROR	POSIBLE ERROR	SOLUCIÓN
E1	El cable está roto o no hace contacto	Verifique el cable y los terminales de conexión. Reemplácelos si es necesario.
	Hay un problema con la conexión del cable del electrodo	Verifique los terminales de conexión del cable del electrodo
	Cal densa	Quite la incrustación de la célula y bajar el periodo de cambio de polaridad
E2	Hay cal	Quitar la incrustación de cal en la célula y bajar el periodo de cambio de polaridad
	El agua es demasiado dura	Ablandar el agua con productos químicos
E3	Hay un cortocircuito en la salida del dispositivo	Verificar el cable del electrodo del dispositivo, los terminales de conexión del electrodo y reemplazar si es necesario.
E4	Fallo de la tarjeta electrónica	Póngase en contacto con el vendedor
E5	Nivel de agua bajo	Revisar el nivel del agua en el interior de la célula
E6	Tarjeta electrónica con temperatura alta peligrosa	Póngase en contacto con el vendedor
E7	Tempretura alta del agua peligrosa	Póngase en contacto con el vendedor
Lo	No hay suficiente sal en el agua de la piscina	Agregue sal al agua de la piscina

5. GARANTÍA-SERVICIO POST-VENTA -PIEZAS DE REPUESTO

Electrodos de control unitario están bajo una garantía de dos años.

Los productos están excluidos del alcance de la garantía por los siguientes motivos:

- a. Fallos debidos a choques, caídas, roturas y accidentes similares.
- b. Los fallos se deben al contacto de líquido en la unidad de control.
- c. Fallos derivados del funcionamiento sin el circuito de derivación (según el esquema de conexión).
- d. Averías derivadas del contacto del líquido en la unidad de control.
- e. Averías causadas por derrame de ácido sin apagar la unidad de control.
- f. Averías causadas por circulación de aire insuficiente en la sala de motores.
- g. Unidad de control; No debe mantenerse en el mismo entorno con el equipo de limpieza, incluida la bomba, el filtro y la válvula multipuerto.



TRYPOOL PRODUCTOS Y SERVICIOS, SL
CALLE VALPARAISO, NAVE 4 – POL. IND. LA SERRETA
30500 – MOLINA DE SEGURA – MURCIA

DISTRIBUIDO POR:

A large, empty rounded rectangular box with a thin black border, intended for the distributor's name.

FECHA DE VENTA DEL PRODUCTO: